別記様式１－９

**収穫及び受入れから出荷までのフローシート**

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　生産行程管理者名：

|  |
| --- |
| 　　＜例＞　有機農産物（米）格付（JASマーク貼付）担当：　＜検査＞　　　　　　　　　　　 　　　　　　　　　　＜検査＞　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　＜格付＞**↓ ↓ ↓**収穫　　　　 輸送　 　　乾燥　　 　選別・調製　　　　　貯蔵（保管）　 玄米　　 包装　　 出荷 パレット　コンバイン　　　トラック　 　乾燥機 選別機材､調製機械 　 　保冷庫　　　　 機械の清掃　 包装機材　 トラック　機械の清掃　　　フレコン　　ロット番号　　 パレット　　　　　　　パレット　　　　 担当：　 　　　　担当：　　 　担当：　　　　 　　　　 　　パレット　　　機材、機械の清掃　　　保冷庫清掃 　 トラック洗浄等 担当：　　　 担当：　　　　　　　　担当：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 担当：精米　　　 包装 出荷 　　　　　　 　トラック洗浄　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　精米機　　 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　担当：　　　　　　　 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　パレット　　　 包装機材　 トラック　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　 機械の清掃　　 担当：　 　 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　 担当：　　　　　　　　　　　 トラック等洗浄　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　担当：　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 施設設備清掃、害虫・鼠対策　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 　（エアーコンプレッサー等）　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 使用禁止資材の汚染防止　　　　　 非有機農産物の混入防止 |

生産行程管理責任者： 生産行程管理担当者：

格　付　責　任　者： 格　付　担　当　者：

注）様式中の図は例示したものであり、組織の状況に合わせて適宜フロー図として作成する。

受入れがある場合は、作業工程に「受入れ」を入れて、フロー図を作成する。